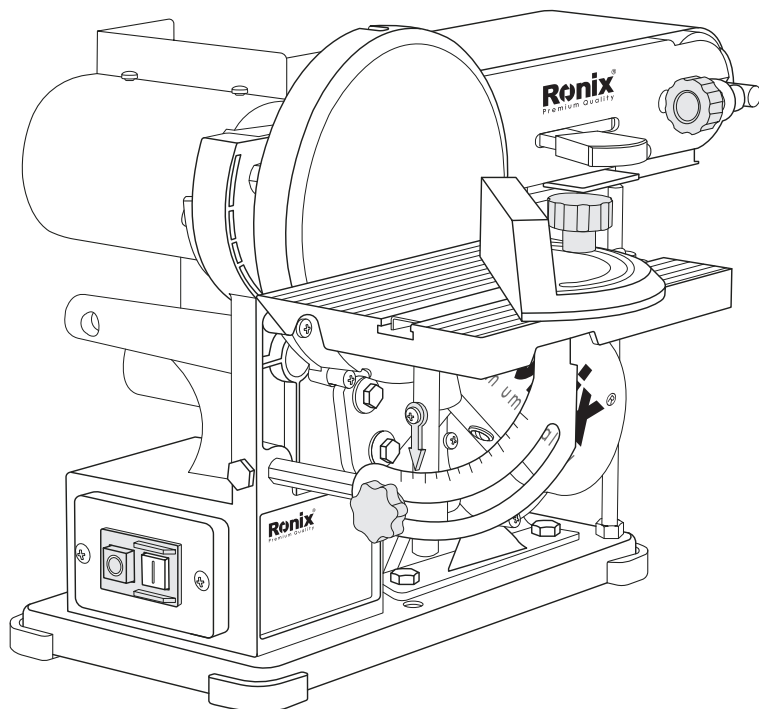


Ronix®

Premium Quality



ПОСІБНИК КОРИСТУВАЧА

СТРІКОВА ТА ДИСКОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА 6315

УВАГА!

Зображення товару може відрізнятися в залежності від моделі. Виробник залишає за собою право змінювати склад, комплектацію, технічні характеристики тощо без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигун

Модель	6315
Потужність двигуна	350 Вт
Тип двигуна	асинхронний
Напруга	220~240 В
Частота	50 Гц

Диск

Швидкість холостого ходу	1450 об/хв
Діаметр	150 мм
Розмір дискового столу	190 × 125 мм
Нахил дискового столу	0° - 60° градусів
Роз`єм для відведення пилу	φ40 мм

Стрічка

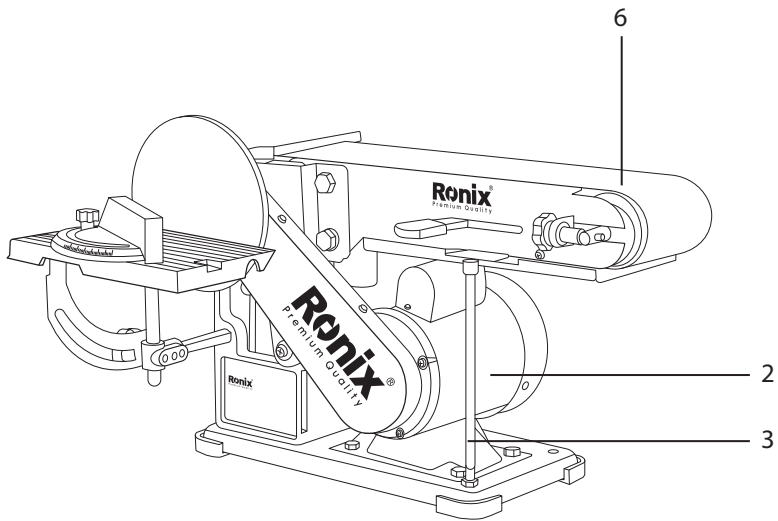
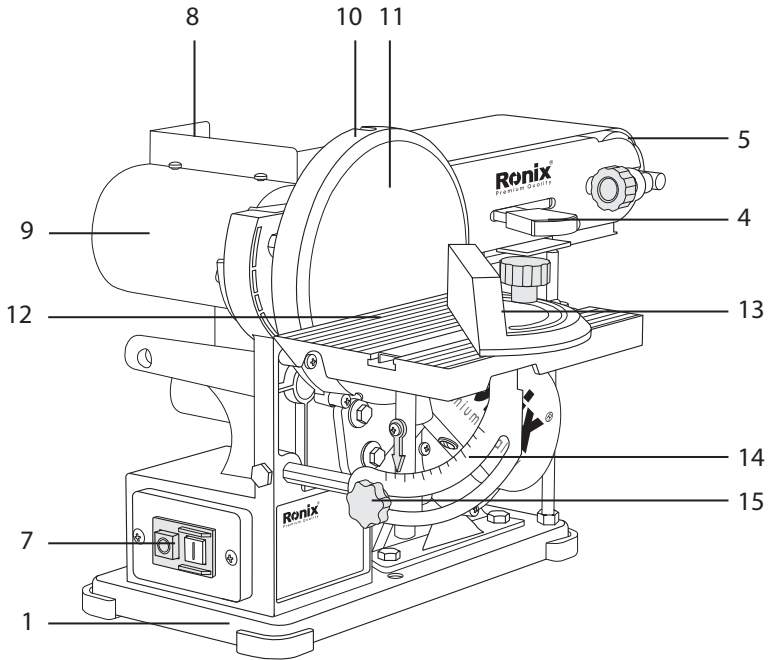
Швидкість холостого ходу	292 об/хв
Розмір	100 × 914 мм
Розмір стрічкового столу	434 (Д) × 85 (Ш) мм
Нахил стрічкового столу	0° - 90° градусів
Роз`єм для відведення пилу	φ40 мм

Машина

Розміри	478 (Д) × 387 (Ш) мм
Загальна висота	321 мм
Розмір основи	314 (Д) × 164 (Ш) мм
Привід	синхронний ремінь
Матеріал столу	литий алюміній
Вага (нетто)	12 кг

Комплектація	Алюмінієвий диск 1 шт.
	Шліфувальний диск 1 шт.
	Шліфувальний диск на Velcro 1 шт.
	Дисковий робочий стіл 1 шт.
	Нижня кришка диска 1 шт.
	Верхня кришка диска 1 шт.
	Дисковий робочий стіл 1 набір
	Гумові ніжки 4 шт.
	Дисковий вихідний отвір для пилу $\varnothing 40 \times 36$ мм 1 шт.
	Додаткове з'єднання для пилу $\varnothing 36$ мм \times $\varnothing 32$ мм 1 шт.
	3-мм гайковий ключ 1 шт.
	4-мм гайковий ключ 1 шт.
	Кутова лінійка 1 шт.
	Поперечний гвинт M5 \times 8 2 шт.
	Плоска прокладка $\varnothing 5$ 2 шт.
	Набір загострених шестигранників
	Гвинт 1 шт.
	Гвинт + пружинна шайба + плоска прокладка M4 \times 8 \times 10 3 набори
	Шестигранний гвинт M6 \times 16 1 шт.
	Пружинна шайба 1 шт.
Плоска прокладка $\varnothing 6$ 1 шт.	
Хрестовий гвинт M4 \times 14 4 шт.	
Плоска прокладка $\varnothing 4$ 4 шт.	

1. Рама машини
2. Двигун
3. Роликовий фіксатор і паралельний фіксатор
4. Затискна ручка
5. Транспортний ролик
6. Шліфувальна стрічка
7. Перемикач увімкнення / вимкнення
8. Обмежувач
9. Приводний ролик
10. Алюмінієвий диск
11. Шліфувальний диск
12. Робочий стіл
13. Кутомір
14. Шкала кута нахилу столу
15. Ручка блокування столу









БЕЗПЕКА

ІНСТРУКЦІЇ З БЕЗПЕКИ

Прочитайте ці інструкції з техніки безпеки та попередження. Недотримання інструкцій з техніки безпеки та попереджень може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних травм. Збережіть інструкції з техніки безпеки та попередження для подальшого використання.

У ПОСІБНИКУ КОРИСТУВАЧА АБО НА ВИРОБІ ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ ТАКІ СИМВОЛИ:

-  Вказує на ризик травмування, загибелі або пошкодження інструменту в разі недотримання інструкцій, наведених у цьому посібнику.
-  Вказує на небезпеку ураження електричним струмом.
-   Не підпускайте сторонніх.
-  Носіть засоби захисту вух та очей.
-  Носіть протипилову маску
- CE Продукт відповідає стандартам безпеки європейських директив.

СПЕЦІАЛЬНІ ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Необхідно перевірити наступні пункти:

- Чи відповідає напруга підключення машини напрузі мережі.
- Чи мережевий дріт і мережева вилка в хорошому стані: міцні, без розривів і пошкоджень.
- З функціональних міркувань поворотні частини цього верстата не закриті. Тому вкрай важливо бути обережним. Міцно тримайте заготовку, щоб вона не вислизнула з рук. Ніколи не торкайтеся руками шліфувальних поверхонь увімкненого верстата.
- Уникайте використання задовгих подовжувачів.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ З МАШИНОЮ:

- Завжди тримайте мережевий кабель подалі від рухомих частин машини.
- Використовуйте захисні окуляри.
- Використовуйте протипилову маску.

БЕЗПЕКА ПОВОДЖЕННЯ З ЕЛЕКТРИКОЮ

При використанні електричних машин завжди дотримуйтесь правил техніки безпеки, що діють у вашій країні, аби зменшити ризик виникнення пожежі, ураження електричним струмом і травм. Прочитайте наведені нижче інструкції з техніки безпеки, а також додаткові інструкції.

Завжди перевіряйте, щоб напруга живлення відповідала напрузі, зазначеній на табличці з технічними даними.

ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧІВ

Використовуйте тільки схвалений подовжувач, що відповідає вхідній потужності машини. Мінімальний розмір провідника - 1.5 мм². При використанні катушки з кабелем завжди повністю розмотуйте катушку.

НЕГАЙНО ВИМКНІТЬ МАШИНУ, ЯКЩО:

- Виникає надмірне іскріння вугільних щіток.
- Обірвалася вилка, виникло пошкодження мережевого кабелю або мережевої розетки.
- Несправний перемикач.
- Виникає дим або запах обгорілої ізоляції.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАШИНУ

ПРИЗНАЧЕННЯ

Ця машина поєднує в собі всі переваги горизонтальної та вертикальної стрічкових шліфувальних машин, а також переваги дискової шліфувальної машини. Міцна конструкція з чавуну та сталі робить машину придатною для будь-яких шліфувальних робіт.

РІВЕНЬ ВІБРАЦІЇ

Рівень вібрації, зазначений у цій інструкції з експлуатації, був вимірний відповідно до стандартизованого тесту, наведеного в Європейському стандарті (CEN); він може бути використаний для порівняння одного

інструменту з іншим і як попередня оцінка впливу вібрації при використанні інструменту для зазначених застосувань.

Використання інструменту для різних застосувань або з різними чи погано доглянутими аксесуарами може значно збільшити рівень впливу вібрації. Час, коли інструмент вимкнений або коли він працює, але не виконує роботу, може значно зменшити рівень впливу. Захистіть себе від впливу вібрації, доглядаючи за інструментом і приладдям, тримаючи руки в теплі та організовуючи свою роботу.

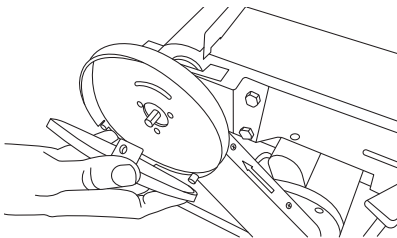
ЗБІРКА

ВСТАНОВЛЕННЯ

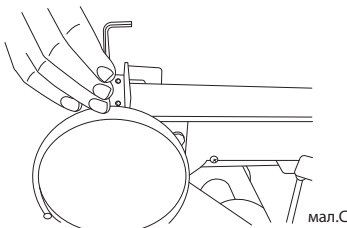
Уникайте використання задовгих подовжувачів. Не забудьте залишити достатньо місця навколо верстата для шліфування заготовок.

ЗБІРКА

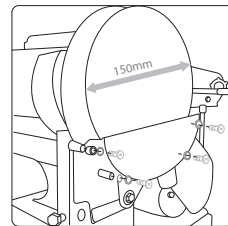
- Переверніть раму машини і притисніть чотири гумові упори до ніжок рами.
- Одягніть алюмінієвий диск (10) на вал і закріпіть його за допомогою болта з внутрішнім шестигранником збоку диска (мал. В - D).



мал.В

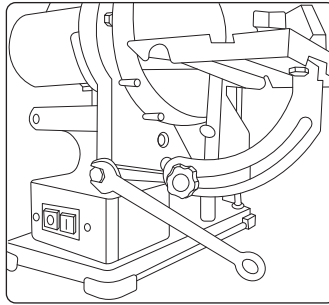


мал.С



мал.Д

- Встановіть робочий стіл (12) з валом на раму машини та закріпіть його за допомогою болта збоку рами машини. Перевірте за допомогою кута нахилу на робочому столі та шліфувальному диску, чи кут становить точно 90° (мал. Е).



мал.Е

- За необхідності відрегулюйте цей кут за допомогою індикатора калібрування.
 - На робочий стіл (12) можна встановити кутомір (13), який також постачається окремо. За допомогою цього кутоміра можна точно визначити кут шліфування.
 - Обмежувач (8) для стрічкової шліфувальної машини можна розмістити за верхнім болтом захисного кожуха клиноподібного ремня. Таким чином, заготовка може бути міцно і безпечно притиснута до стрічки.
 - Приєднайте пилосос до з'єднань для відведення пилу.
- Щоб запобігти потраплянню заготовки або ваших пальців між робочим столом (12) і шліфувальним диском (11), відстань між робочим столом (12) і шліфувальним диском (11) не повинна перевищувати 1.6 мм.

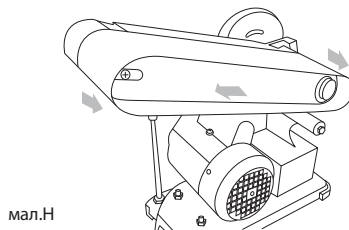
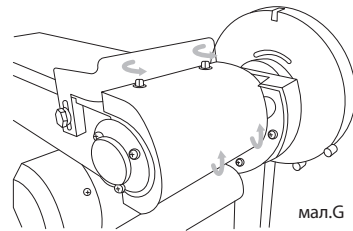
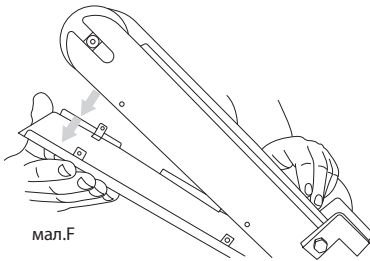
ВИБІР ШЛІФУВАЛЬНОГО ПАПЕРУ

За допомогою грубого шліфувального паперу (Р 60) можна зняти більшу частину матеріалу, а для фінішної обробки використовується дрібний шліфувальний папір (Р 150). Нерівну поверхню спочатку обробляють грубим шліфувальним папером і шліфують до тих пір, поки вона не стане рівною. Потім шліфувальним папером середньої грубості (Р 100) видаляються подряпини, що залишилися від першого типу паперу. Для фінішної обробки використовується дрібнозернистий шліфувальний папір (Р 150). Шліфування потрібно продовжувати до тих пір, поки поверхня не стане гладкою.

РОЗМІЩЕННЯ ШЛІФУВАЛЬНОГО ПАПЕРУ

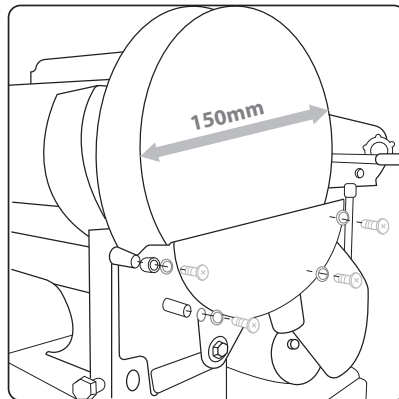
Коли шліфувальну машину тримають шліфувальним диском до себе, шліфувальна стрічка рухається справа наліво вздовж верхньої частини машини. Через такий напрямок обертання заготовка буде притиснута до правого боку обмежувача. Стрілка на внутрішній стороні вказує правильний напрямок руху шліфувальної стрічки (див. мал. F - H). Якщо напрямок не вказано, шліфувальну стрічку необхідно розмістити таким чином, щоб верхня частина шва була розміщена в напрямку повороту стрічки. Тому дуже важливо, щоб шліфувальна стрічка була розміщена правильно. Машина використовує стандартні шліфувальні стрічки 100 x 915 мм (6):

- Вийміть вилку з розетки.
- Перемістіть затискну ручку (4) вправо до упору, щоб зняти натяг транспортних роликів (5).
- Просуньте шліфувальну стрічку вздовж обох транспортних роликів, починаючи з задньої частини машини.
- Перемістіть затискну ручку вліво до упору. Тепер шліфувальна стрічка повинна бути повністю натягнута.
- Поверніть транспортний ролик точно під прямим кутом до напрямку шліфувальних стрічок за допомогою крилатої гайки на правому ролику. Напрямок руху стрічки відрегульовано правильно, якщо сторони шліфувальної стрічки рухаються паралельно підшипниковій пластині.



ШЛІФУВАЛЬНИЙ ДИСК

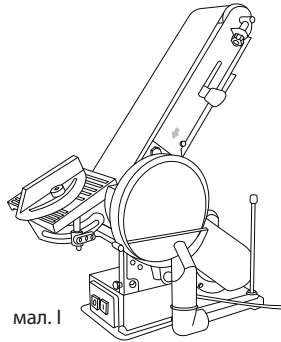
Стандартний діаметр 150 мм. Пластини самоклеїкі.



ВЕРТИКАЛЬНЕ РОЗМІЩЕННЯ ШЛІФУВАЛЬНОЇ СТРІЧКИ

Для більшої гнучкості шліфувальної стрічки можна використовувати її нижню сторону, оскільки вона не має опорної пластини. Для легкого доступу до цієї нижньої сторони шліфувальну стрічку можна розмістити у вертикальному положенні (див. мал. I).

- Відкрутіть дві гайки на передній частині шліфувальної машини, навколо лівого валу транспортного ролика, за допомогою гайкового ключа.
- Підніміть шліфувальну стрічку в потрібне положення.
- Знову закрутіть обидві гайки.
- Тепер заготовка може лежати на робочій поверхні, а не на шліфувальній стрічці.
- Робоча пластина, яка використовується для шліфувального диска, тепер може бути вставлена валом в отвір рами машини, з лівого боку шліфувальної машини.
- Закріпіть болт на задній панелі машини.
- Тепер робочу пластину можна використовувати як опору для шліфування заготовки на шліфувальній стрічці.



ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Завжди стійте обличчям до машини, щоб завжди мати гарний огляд.

УВІМКНЕННЯ/ВИМКНЕННЯ

- Щоб увімкнути шліфувальну машину, натисніть перемикач в положення «I».
- Щоб вимкнути машину, той самий перемикач потрібно натиснути в положення «O».
- Завжди тримайте мережевий кабель подалі від рухомих частин.
- Не потрібно тиснути на заготовку, оскільки це тільки сповільнює швидкість шліфувального круга.

ШЛІФУВАННЯ

Шліфувальна стрічка та диск, що входять до комплекту поставки цієї шліфувальної машини, підходять для шліфування металевих, дерев'яних або синтетичних поверхонь. Під час шліфування заготовку слід завжди міцно утримувати. Надмірний тиск не потрібен. Проводьте заготовку по шліфувальній стрічці вгору та вниз, щоб запобігти зносу шліфувальної стрічки та пластини в одному місці. Круглі предмети можна шліфувати на кінцях шліфувальної стрічки. Заготовки, які довші за шліфувальну машину, можна шліфувати, знявши обмежувач.

Нотатка: Щоб запобігти розколюванню, деревину завжди потрібно шліфувати в поздовжньому напрямку волокон.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед чищенням і технічним обслуговуванням завжди вимикайте машину і виймайте вилку з розетки. Регулярно чистіть корпус машини м'якою тканиною, бажано після кожного використання. Переконайтеся, що вентиляційні отвори вільні від пилу і бруду. Дуже стійкі забруднення видаляйте м'якою тканиною, змоченою в мильному розчині. Не використовуйте розчинники, такі як бензин, спирт, аміак тощо. Такі хімічні речовини можуть пошкодити синтетичні компоненти.

ЗАМІНА ДРОТІВ ЖИВЛЕННЯ

Якщо дріт живлення пошкоджений, він повинен бути замінений кваліфікованими фахівцями Ronix, щоб уникнути небезпеки.

УМОВИ ГАРАНТІЙНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

1. Гарантійне обслуговування надається протягом терміну гарантії, при наявності Гарантійного талону, ЗАПОВНЕНОГО НАЛЕЖНИМ ЧИНОМ, виробу в повній комплектації та документа, що засвідчує покупку (чек, товарна накладна тощо)
2. Гарантійне обслуговування не підтримується в разі порушення правил експлуатації, зберігання або перевезення виробу, що зазначені в інструкції по експлуатації виробу.
3. Гарантійне обслуговування скасовується у випадках:
 - наявності механічних пошкоджень або слідів стороннього втручання;
 - пошкодження викликані стихійним лихом або нещасним випадком, включаючи й блискавку, потраплянням у виріб сторонніх предметів, рідин, комах, тощо;
 - пошкодження викликані застосуванням або підключенням нестандартних або несправних периферійних пристроїв, аксесуарів;
 - якщо на інструменті відсутній серійний номер, немає можливості визначити дату продажу;
 - двигун вийшов з ладу у разі неправильного підключення двигуна/щіток, відключення плавного пуску;
 - вузол вийшов з ладу внаслідок удару/падіння/зовнішнього нагрівання/іржі/надмірного забруднення/наявності предметів та рідин (вентиляційні канали);
 - вийшли з ладу одночасно статор і ротор через недотримання часових інтервалів під час роботи з інструментом/перегрівання внаслідок забруднення вентиляційних каналів/перевищення споживаної потужності;
 - сталося природне зношування вузлів і механізмів (колектор, планетарні пари);
 - у разі втрати ємності АКБ внаслідок використання при негативних температурах, природного зношування;
 - будь-яке пошкодження мережевого кабелю.
4. Гарантія не поширюється на витратні матеріали та додаткові аксесуари.

З гарантійними умовами згоден.

Підпис покупця: _____

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

Товар/модель _____

Серійний номер _____

Термін гарантії: 12 місяців

Дата продажу _____

Продавець (назва, телефон)

Печатка та підпис продавця

З гарантійних питань звертайтеся до сервісних центрів.

**Про адреси та контакти ви можете дізнатись на сайті: www.ladny.com.ua
або за номерами: +38 (044) 371-40-69; +38 (095) 329-44-99**